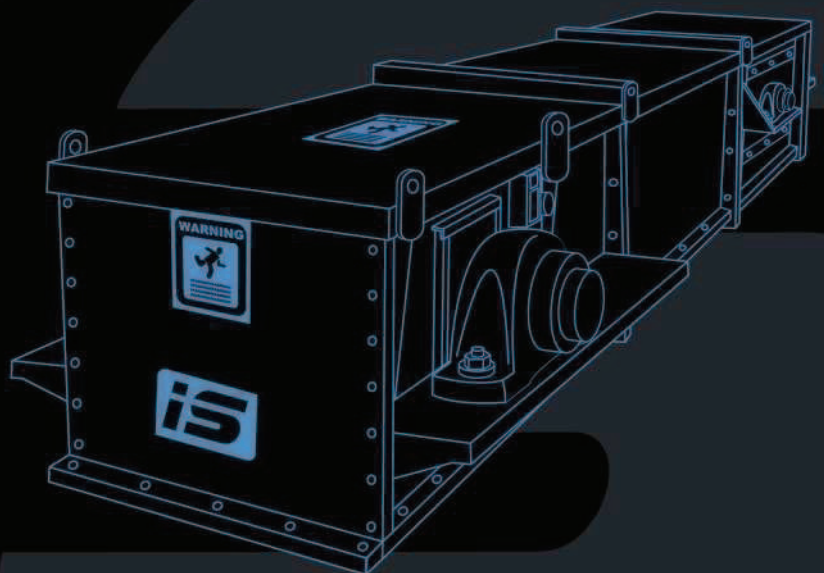


# En-Masse Conveyors 12-17 Конвейера модели 12-17



**intersystems**  
engineered material handling solutions

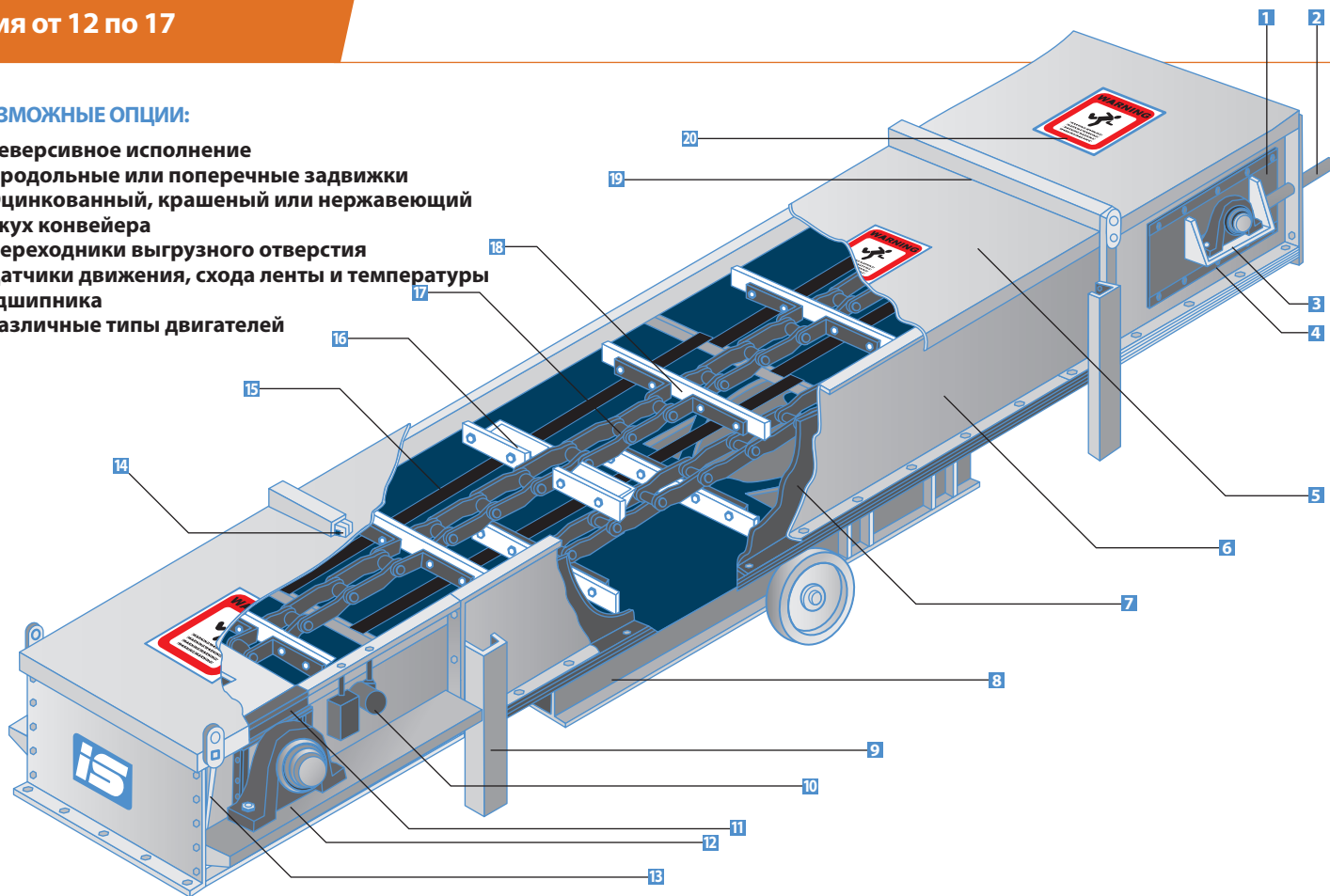


# intersystems Конвейер скребковый

Серия от 12 по 17

## ВОЗМОЖНЫЕ ОПЦИИ:

- Реверсивное исполнение
- Продольные или поперечные задвижки
- Оцинкованный, крашенный или нержавеющий кожух конвейера
- Переходники выгрузного отверстия
- Датчики движения, схода ленты и температуры подшипника
- Различные типы двигателей



**1** Хвостовая секция с внутренней контурной обработкой - уменьшает скопление материалов в хвостовой секции

**2** Натяжная станция в хвостовой секции

**3** Опорные подшипники - на конце вала с уплотнением, что предотвращает попадание материала в подшипник (на выбор установка вертикально), \*разборные звездочки - стандарт

**4** Сменный вал хвостовой секции в сборе - быстрая и удобная смена

**5** Крышки на болтовом соединении

**6** Кожух 10 калибра

**7** Футеровка абразивоустойчивой сталью - в соответствии с требованиями, может быть легко заменена, крепежи расположены впотай

**8** Промежуточные выгрузные задвижки - предлагаются с уникальными "мостком" поперечные, продольные или уплотненные (ручные, электрические, пневматические и гидравлические)

**9** Ножи на болтовых соединениях

**10** Датчик схода порыва цепи - срабатывает выключение при одном из условий (опционно)

**11** Съёмный головной вал в сборке - легкое и быстрое обслуживание

**12** Опорные подшипники тяжелого режима - на конце вала с уплотнением, что предотвращает попадание материала в подшипник, разборные звездочки - стандарт

**13** Замки крышек на пружинах - используются в головной секции для легкого доступа и помогает срабатывать датчику схода / порыва цепи

**14** Стык крышек - сформовано для защиты от погодных условий и для жесткости

**15** Скошенные рельсы возврата (указано) или возвратные ролики

**16** Зачистные ковшки - стандартные на конвейерах с промежуточными выгрузными задвижками

**17** Роликовые цепи - закаленные и закаленные с запрессованными соединениями, рассчитаны для каждого применения

**18** Полиэтиленовые UHMW скребки - предупреждает контакт стали со сталью и скошены, с возвратным роликом, чтобы минимизировать проносы

**19** Уплотнения крышки - защита от погодных условий на стыках крышек

**20** Наклейки безопасности - по всей длине

## SERVING THESE INDUSTRIES & MORE...

Animal Feed • Biofuels • Cement • Ceramics • Chemical • Coal • Fertilizer • Food Products • Grain • Malt • Milling  
Ore-Aggregate • Petrochemical • Pharmaceutical • Plastics • Processing • Pulp & Paper • Salt • Specialty Chemical

### Конфигурация

#### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ И ДО УКЛОНА 15°

При установке конвейера горизонтально или под небольшим уклоном, конвейеры для сыпучих материалов требуют стандартных скребков. Зазоры скребков дают возможность максимально зачистить конвейер.

#### КОНВЕЙЕР ПОД УКЛОНОМ ОТ 15° 90°

“высокие скребки” дают возможность делать различные конфигурации, как указано справа.

#### ОБВОДНЫЕ ВОРОНКИ

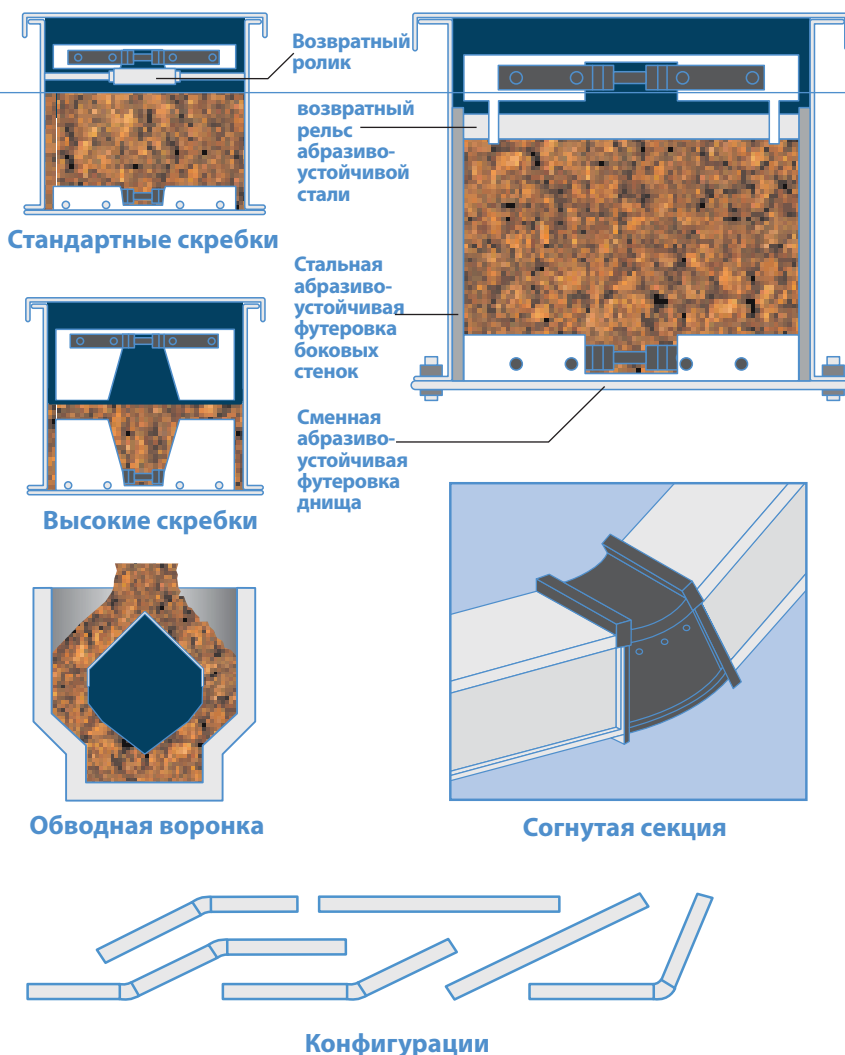
Обводные воронки не дают конвейеру забиваться. Возможна расширяющаяся воронка.

#### ИЗГИБ ДО 90°

Изгиб (колена) - секция позволяющая изгибать направление до 90°.

#### КОНФИГУРАЦИИ

Конвейер для сыпучих материалов Intersystems легко адаптируется и может состояться из серий горизонтальных и/или наклонных секций как указано. Применения которые требуют 2 или 3 конвейеров, приводов и переходников можно установить один конвейер для сыпучих материалов.



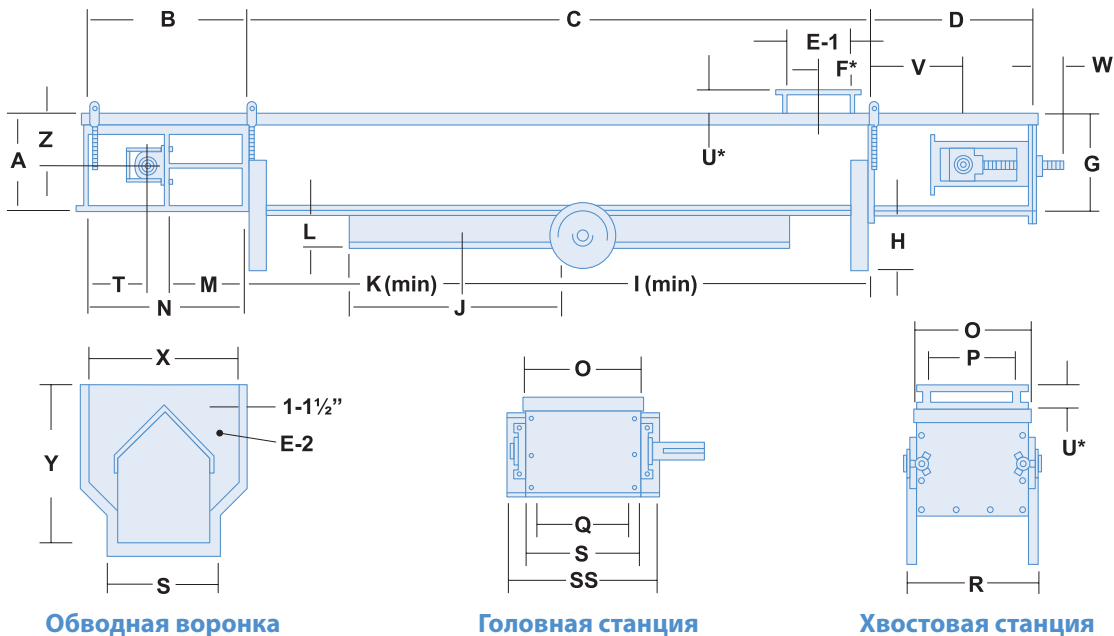
### Вес конвейеров

#### Вес конвейера

ОПИСАНИЕ	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25x17	30x17
Стандартный без стальной футеровки	25.42	27.46	32.71	48.49	53.10	58.43	65.27	68.78	73.17
с футеровкой #1 (10 калибр боковины и 7 калибр днища)	36.20	39.11	44.93	64.73	70.07	75.91	83.52	87.61	92.73
с футеровкой #2 (7 калибр боковины и 1/4" днища)	41.06	44.62	54.34	72.18	78.65	85.53	94.25	99.19	105.37
с футеровкой #3 (1/4" боковины и 3/8" днища)	49.40	54.14	62.56	82.62	90.44	98.78	108.89	115.54	123.85

Стандартный вес за фут пустого конвейера, фунты.

## Размеры и спецификации



Обводная воронка

Головная станция

Хвостовая станция

## Размеры и спецификации

ОПИСАНИЕ	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25X17	30x17
A	12 5/16	12 5/16	12 5/16	17 3/8	17 3/8	17 3/8	17 3/8	17 3/8	17 3/8
B	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8	37 5/8
C	116	116	116	116	116	116	116	116	116
D	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8	27 1/8
E-1	18	18	18	18	18	18	18	18	18
E-2	24	24	24	24	24	24	24	24	24
F*	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4	13 3/4
G	12 1/16	12 1/16	12 1/16	17 1/8	17 1/8	17 1/8	17 1/8	17 1/8	17 1/8
H	11	11	11	11	11	11	11	11	11
I	62	62	62	62	62	62	62	62	62
J	36	36	36	36	36	36	36	36	36
K	21	21	21	21	21	21	21	21	21
L	5	5	5	5	5	5	5	5	5
M	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4	18 3/4
N	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2	37 1/2
O	12 3/4	16 3/4	20 3/4	12 3/4	16 3/4	20 3/4	24 3/4	28 3/4	33 3/4
P	9	13	17	9	13	17	21	25	30
Q	9	13	17	9	13	17	21	25	30
R	14 1/2	18 1/2	22 1/2	14 1/2	18 1/2	22 1/2	26 1/2	30 1/2	38 1/2
S	12	16	20	12	16	20	24	28	33
T	12	12	12	9 1/2	9 1/2	9 1/2	9 1/2	9 1/2	9 1/2
U*	4	4	4	4	4	4	4	4	4
V	16 1/2	16 1/2	16 1/2	19	19	9	19	19	19
W	7	7	7	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2
X	23	27	31	23	27	31	35	39	44
Y	23	23	23	28	28	28	28	28	28
Z	6 3/16	6 3/16	6 3/16	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2	8 1/2
	ГЛУБИНА МАТЕРИАЛА	7 1/4	7 1/4	7 1/4	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2	11 1/2

Размеры указанные выше в дюймах и могут быть изменены без предупреждения.

## Производительности

Производительности												
ОПИСАНИЕ		Стандарт	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25x17	30x17	
Т/Ч	ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ 0°-15°	95	58.9	85.2	111.5	96.0	139.2	182.5	226.0	268.9	323.0	
		110	68.2	98.6	129.1	111.2	161.2	211.3	262.0	311.4	374.0	
		130	80.6	116.5	152.6	131.4	190.6	249.7	309.0	368.0	442.0	
		160	99.1	143.4	187.8	161.7	234.5	307.3	381.0	452.9	544.0	
		200	123.9	179.3	234.8	202.2	293.2	384.2	476.0	566.2	680.0	
	ВЫСОКИЙ КОНВЕЙЕР 15°-60°	95	23.3	33.8	44.1	34.4	54.3	71.3	88.0	105.3	127.0	
		110	27.0	39.1	51.1	39.8	62.9	82.6	102.0	122.0	147.0	
		130	31.9	46.2	60.4	47.0	74.4	97.6	121.0	144.2	173.0	
		160	39.3	56.9	74.4	57.9	91.5	120.2	149.0	177.4	213.0	
		200	49.1	71.1	93.0	72.3	114.4	150.2	186.0	221.8	267.0	
			фут/мин (без футеровки)	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25x17	30x17
	МТ/Ч	ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ 0°-15°	95	53.47	77.34	101.22	87.15	126.37	165.67	205.16	244.11	293.22
			110	61.91	89.51	117.20	100.95	146.34	191.82	237.84	282.69	339.52
			130	73.17	105.76	138.53	119.28	173.03	226.68	280.51	334.07	401.25
160			89.96	130.18	170.48	146.79	212.88	278.97	345.87	411.14	493.84	
200			112.48	162.77	213.15	183.56	217.15	348.78	432.11	514.00	617.30	
ВЫСОКИЙ КОНВЕЙЕР 15°-60°		95	21.15	30.18	40.03	31.23	49.29	64.73	79.89	95.59	115.29	
		110	24.51	35.50	46.39	36.13	57.10	74.98	92.60	110.75	133.45	
		130	28.96	41.94	54.83	42.67	67.54	88.60	109.84	130.90	157.05	
		160	35.68	51.65	67.54	52.56	83.06	109.12	135.26	161.04	193.36	
		200	44.57	64.54	84.43	65.63	103.85	136.35	168.85	201.35	242.38	
			фут/мин	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25x17	30x17
КУБ/МИН		ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ 0°-15°	95	2,453	3,549	4,647	4,001	5,802	7,603	9,415	11,205	13,457
			110	2,840	4,109	5,380	4,633	6,718	8,804	10,901	12,974	15,581
			130	3,356	4,856	6,359	5,475	7,940	10,404	12,884	15,333	18,414
	160		4,131	5,977	7,826	6,739	9,772	12,805	15,857	18,872	22,664	
	200		5,164	7,471	9,783	8,423	12,215	16,007	19,821	23,590	28,329	
	ВЫСОКИЙ КОНВЕЙЕР 15°-60°	95	971	1,408	1,841	1,432	2,265	2,973	3,681	4,389	5,275	
		110	1,125	1,630	2,131	1,658	2,622	3,442	4,262	5,083	6,108	
		130	1,329	1,926	2,518	1,959	3,099	4,068	5,037	6,007	7,218	
		160	1,636	2,371	3,101	2,411	3,814	5,007	6,200	7,393	8,884	
		200	2,045	2,963	3,876	3,014	4,768	6,259	7,750	9,241	11,105	
			фут/мин	9x12	13x12	17x12	9x17	13x17	17x17	21x17	25x17	30x17
	БУШ/Ч	ДЛЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ 0°-15°	95	1,971	2,852	3,317	3,216	4,663	6,111	7,567	9,006	10,815
			110	2,283	3,303	4,304	3,723	5,400	7,076	8,762	10,428	12,523
			130	2,698	3,903	5,087	4,400	6,381	8,362	10,355	12,324	14,800
160			3,320	4,804	6,260	5,416	7,854	10,292	12,745	15,618	18,215	
200			4,150	6,005	7,826	6,770	9,817	12,865	15,931	18,960	22,769	
ВЫСОКИЙ КОНВЕЙЕР 15°-60°		95	781	1,131	1,478	1,151	1,820	2,389	2,959	3,528	4,240	
		110	904	1,310	1,711	1,332	2,107	2,767	3,429	4,085	4,909	
		130	1,068	1,548	2,022	1,575	2,491	3,270	4,049	4,828	5,801	
		160	1,315	1,905	2,490	1,938	3,065	4,024	4,983	5,942	7,140	
		200	1,644	2,382	3,113	2,422	3,832	5,030	6,229	7,427	8,925	

Производительности указанные выше рассчитаны для идеальных условий, сухих материалов и при правильной загрузке конвейера.

Производительности от 0 до 15° указаны для прямых конвейеров, если конвейер изогнут, то производительность упадет. Производительности от 15° до 60° указаны при транспортировке под 30°. Указанные производительности даны только для индикации. Всегда обращайтесь за точными данными о производительностях при определенных условиях к Intersystems. Производительности в тоннах основаны на плотности материала 0,77 т/м<sup>3</sup>.



# intersystems

Благодаря своему опыту знаниям и умениям в инженеринге и производстве систем транспортировки рассыпных материалов, промышленных пробоотборников и систем автоматического наполнения и перемещения, Intersystems работает на международном рынке в различных отраслях промышленности. Intersystems находится в Омахе, Небраска и в 2009 году производство переехало в новый производственный ультрасовременный корпус площадью 140,000 квадратных футов. Intersystems сертифицирован ISO 9001.

9575 N 109th Ave  
 Omaha, NE 68142 USA  
 402.330.1500 | 800.228.1483  
 Fax 402.330.3350  
 bulkmatl@intersystems.net  
 www.intersystems.net

© Copyright 2011 Intersystems, Inc. All Rights Reserved.

